

# T20



Le Truxor T20 est la machine amphibie la plus petite et la plus légère de la série T. En raison de sa capacité réduite par rapport aux autres modèles Truxor, le T20 est optimisé pour la coupe, la collecte et la récolte de plantes aquatiques.

Le moteur répond aux dernières exigences environnementales et le T20 est équipé d'un raccord hydraulique permettant d'actionner les outils de coupe et de ramassage. Cela signifie que tous les outils de la gamme sont compatibles avec le T20. Pour les applications nécessitant une capacité supérieure et une puissance hydraulique plus importante, nous recommandons les autres modèles de la série T.



## Caractéristiques techniques du Truxor T20

**Référence :** 94-T20

### DIMENSIONS

**Longueur totale :** max. 5 030 mm, min. 4 700 mm.

**Largeur totale :** 2 080 mm.

**Hauteur totale :** max. 2 600 mm, min. 2 020 mm.

**Poids :** 1 340 kg.

### MOTEUR

**Type :** diesel Kubota D1305 E4B-EU, conforme aux normes EPA/CARB Tier 4 + UE Phase V.

**Puissance :** 3 cylindres, 18,5 kW/24,8 hp à 2 600 tr/min.

**Système de refroidissement :** système combiné moteur/hydraulique. L'admission d'air du radiateur est équipée d'un filtre (empêchant les impuretés de pénétrer dans les ailettes du radiateur). Thermostat régulant la température de l'huile hydraulique, améliorant ainsi les performances de la machine.

**Réservoir de carburant :** 35 litres.

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

**Pompe hydraulique :** débit maximal du système 45 cm<sup>3</sup>/tr, soit 120 l/min.

**Puissance hydraulique :** 14,1 hp.

**Réservoir hydraulique :** 19 l, circuit : 33 l. Ventilation forcée par technologie Cyclone.

**Sécurité anti-déversement :** système respectueux de l'environnement avec arrêt automatique du moteur si le niveau d'huile baisse de plus de 8 litres (pour minimiser les déversements d'huile).

**Distributeur hydraulique :** 6 fonctions.

**Système de commande :** commande par bus CAN de toutes les vannes.

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

**Batterie :** 12 V/40 A, 45 Ah.

**Éclairage de travail :** 4 projecteurs de travail à LED (2 à l'avant, 2 à l'arrière).

**Système d'arrêt et d'alerte :** fonction d'arrêt automatique en cas de surchauffe du moteur ou de pression d'huile trop faible. Système d'alerte en cas de conduite sur une pente maximale.

### COMMANDES DU CONDUCTEUR

**Joystick droit :** levage, inclinaison et répartition du poids.

**Manette de gauche :** marche avant/arrière/droite/gauche. La vitesse est contrôlée à l'aide de la manette et des commandes de conduite de précision. Commande de la sortie hydraulique 1.

**Tableau de bord :** écran numérique affichant la vitesse, la température du moteur, la pression d'huile moteur, le compteur horaire, la jauge de carburant, la température de l'huile hydraulique, la pression hydraulique, le débit hydraulique, le mode d'urgence, l'heure, etc.

**Siège :** réglable de manière ergonomique, chauffant électrique à régulation thermostatique. Cabine rabattable. Commandes réglables.

### DIVERS

**Vitesse de déplacement :** 0-100 m/min.

**Relevage avant :** capacité de levage de 350 kg, attache rapide X4 pour un changement rapide d'outils. Verrouillage semi-automatique des outils.

**Matériaux :** Chenilles Caterpillar : caoutchouc avec patins en plastique résistant et glissières. Pontons en aluminium résistant à l'eau de mer. Structure en acier galvanisé à chaud.

**Options d'huile hydraulique :** huile hydraulique standard ou Panolin respectueux de l'environnement.