

# T50



Le T50 est le Truxor le plus puissant de la série T. Il est équipé d'un moteur diesel qui répond aux normes environnementales les plus strictes, à savoir EU Stage V et EPA Tier 4. Il s'agit du premier engin Truxor homologué pour les carburants synthétiques (EN15940).

Son moteur puissant et son système hydraulique garantissent des niveaux de performance et de fiabilité opérationnelle optimaux pour les travaux difficiles, sans compromettre son approche respectueuse de la nature et de l'environnement. Le Truxor T50 atteint un niveau de performance élevé à bas régime, ce qui réduit la consommation de carburant et le niveau sonore.

Le Truxor T50 peut fonctionner dans des environnements difficiles où les machines traditionnelles ne peuvent pas être utilisées. Il s'agit d'une machine amphibie véritablement polyvalente, capable d'utiliser tous les outils et accessoires de la large gamme proposée par Truxor Wetland Equipment. Il permet de couper et de ramasser les plantes aquatiques, de creuser, de ratisser, de draguer, de pomper la vase, d'assainir les huiles, etc.



## Spécifications techniques Truxor T50

Référence : 94-T50

### DIMENSIONS

**Longueur totale** : max. 5030 mm, min. 4700 mm.

**Largeur totale** : 2080 mm.

**Hauteur totale** : max. 2600, min. 2020 mm.

**Poids** : 1470 kg.

### MOTEUR

**Type** : moteur diesel Hatz 3H 50 TICD Common Rail 37 kW 50 ch, refroidisseur intermédiaire, système Can-bus, certifié EU Stage V et EPA Tier 4 final, 2 400 tr/min.

**Système de refroidissement** : système combiné moteur/hydraulique. L'admission d'air du radiateur est équipée d'un filtre (empêche la saleté de pénétrer dans les cellules du radiateur). Thermostat qui contrôle la température de l'huile hydraulique, améliorant les performances de la machine.

**Réservoir de carburant** : 35 litres.

### SYSTÈME HYDRAULIQUE

**Pompe hydraulique** : pompe hydraulique à cylindrée variable (à détection de charge), 65 cm<sup>3</sup>/r.

**Puissance hydraulique** : 26 kW/35 ch

**Réservoir hydraulique** : 19 l, système 33 l. Ventilation forcée par technologie cyclonique.

**Sécurité anti-déversement** : système respectueux de l'environnement avec arrêt automatique du moteur si le niveau d'huile baisse de plus de 8 litres (pour minimiser les déversements d'huile).

**Valve à commande hydraulique** : 9 fonctions.

**Système de commande** : commande CAN-bus de toutes les vannes.

### SYSTÈME ÉLECTRIQUE

**Batterie** : 12 V/60 A, 60 Ah.

**Phares de travail** : 4 phares de travail à LED (2 à l'avant, 2 à l'arrière).

**Système d'arrêt et d'alerte** : fonction d'arrêt automatique en cas de surchauffe du moteur ou de pression d'huile trop faible. Système d'alerte en cas de conduite sur une pente maximale.

### COMMANDE DU CONDUCTEUR

**Joystick droit** : levage, inclinaison, répartition du poids et commande des sorties hydrauliques 3 et 4.

**Sortie hydraulique 1 (avant)** :  
Pression de service 140 bars. Débit réglable 0-20 l/min

**Sortie hydraulique 2 (avant)** :  
Pression de service 130 bars. Débit réglable 0-11 l/min

**Sortie hydraulique 3 (avant)** :  
Pression de service 200 bars. Débit réglable 0-60 l/min

**Sortie hydraulique 3 (arrière)** :  
Pression de service 200 bars. Débit réglable 0-60 l/min

**Sortie hydraulique 4 (arrière)** :  
Pression de service 130 bars. Débit réglable 0-11 l/min.

**Joystick gauche** : marche avant/arrière/droite/gauche. La vitesse est contrôlée à l'aide du joystick et des commandes de conduite de précision. Commande pour la sortie hydraulique 1, la sortie hydraulique 2.

**Tableau de bord** : écran numérique affichant la vitesse, la température du moteur, la pression d'huile moteur, le minuteur, la jauge de carburant, la température de l'huile hydraulique, la pression hydraulique, le débit hydraulique, les diagnostics embarqués, le fonctionnement d'urgence, l'heure, etc.

**Siège** : ergonomique, réglable, chauffage électrique à thermostat. Cabine rabattable. Commandes réglables.

### DIVERS

**Vitesse de conduite** : 0-100 m/min.

**Relevage avant** : capacité de levage 350 kg, attache rapide X4 pour un changement rapide des outils. Verrouillage semi-automatique des outils.

**Matériau** : Chenilles Caterpillar : caoutchouc avec patins en plastique résistant et rails de glissement. Pontons en aluminium résistant à l'eau salée. Structure en acier galvanisé à chaud.

**Options d'huile hydraulique** : huile hydraulique standard ou huile Panolin respectueuse de l'environnement.